

Naziv proizvoda	WP-EPS FIX
Datum izrade TL	28.12.2022
Verzija	1
Broj stranica	1 - 7

1. Naziv proizvođača i proizvoda

Proizvođač

Wiener Pulver DOO
Duška Trifunovića br 7
25260 Apatin
Vojvodina/Srbija
PIB:113199392
email: *office@wiener-pulver*

Trgovački naziv proizvoda

WP-EPS FIX

2. Opis proizvoda i karakteristike

- Masa namenjena za lepljenje izolacionih ploča od stiropora i izradu armiranog fasadnog sloja
- Izuzetno kompatibilan sa ostalim materijalima
- Kvalitetna i ujedno ekonomična varijanta
- Jednostavan za ugradnju i primenu
- Suva masa u praškastom stanju sive boje

3. Područje primene proizvoda

Primarno predviđen i proizveden za namenu lepljenja termo izolacionih ploča EPS-stiropora, i izradu armiranog sloja preko termo izolacionih EPS i ploča, kao i masa za izravnavanje neravnina na izolacionim fasadama.

4. Podloge i prijanjanje

Podloge na koje se nanosi u cilju dobrog prijanjanja moraju biti suve i čiste sa procentom vlage manjim od 3%. Podloga ne sme biti zamašćena,

Podloge na koje je materijal predviđen da se nanosi su: beton, zid od opeke, malterisane površine cementnim malterom, zidovi od gas betona .

Napomena: glatke površine nastale na spoju oplata i betona moraju biti očišćene i premazane podlogom za bolje prijanjanje pre lepljenja izolacionih ploča .

5. Upotreba

Pripremanje gotove mase vrši se laganim dodavanjem suve mase iz vreće u vodu uz lagano mešanje električnim mešačem do postepenog nestajanja grudvica i nastanka ravnomerno razmešane smese. Potpun sastav jedne vreće dodaje se u 6-7,5 litara vode. Nakon izvršenog mešanja smesu ostaviti 10 min. a zatim ponovo promešati. Prilikom lepljenja EPS izolacionih ploča pripremljenu masu naneti po obodu ploče na stranu koja se pričvršćuje za zid uz dodatak dopunske dve do tri tačke po sredini ploče zatim se ploča prsloni na zid i pritisne . Širina nanosene mase po obodu ploče ne sme biti uža od 5cm a debljina nanetog materijala deblja od 2cm .

Ploče se prilikom lepljenja sastavljaju tesno jedna uz drugu na sastavu između dve ploče ne sme se ostavljati razmak ili prazan prostor, također ne sme se nanositi niti nalaziti masa za lepljenje između njih da bi se izbeglo nastaje hladnog mosta.

Kod postavljanja termo izolacijskih ploča na čoškovima mora se izvršiti povezivanje ploča sa jedne strane zida i druge takozvanim uzupčavanjem.

Prvi red izolacionih ploča postaviti na prethodno ugradjenu početnu fasadnu lajsnu.

Svaki sledeći red se slaže sa početnim umakom od 50% širine izolacione ploče .

U slučaju nastajanja šupljina prilikom slaganja na neravnim zidovima praznine nikako ne popunjavati masom za lepljenje ploča već purpenom masom .U slučaju lepljenja izolacionih ploča mineralne vune strana ploče koja se lepi na zid se mora cela premazati masom za lepljenje i poravnati gletrom po celoj površini izolacione ploče, a nakon što se delimično osuši primenjuje se princip nanošenja mase za lepljenje isto kao na EPS ploče po rubovima i dve do tri tačke po sredini. Princip slaganja i umicanja i uzubčenja na čosku objekta je potpuno isti kao kod rada sa EPS pločama. Nakon lepljenja ploča izvršiti dopunsko učvršćivanje fasadnim tiplama sa utroškom od 5-7 kom/m²

Prilikom izrade armiranog sloja masu nanositi nazubljenim gletrom zuba 8-10mm, a zatim početi utapanje fasadne mreže u taj sloj.

Fasadnu mrežu prvo pričvrstiti u gornjoj zoni utopiti je u prethodno naneseu masu a zatim se spuštati ka donjoj strani zida i blago zatezati, mrežu obavezno ravnati leptir gletrom da bi se izbegle pojave grba ili neravnina. Fasadnu mrežu jednu do druge slagati sa preklopom od 10cm.

Na mestima gde se nalaze otvori oko vrata i prozora umetati dodatna kosa ukrućenja od isečenih komada fasadne mreže dimenzije oko 30x100cm.

Nanošenje izravnavajućeg sloja (druga ruka) na sloj mase i utopljene mreže izvršiti nakon što se osuši prvi sloj. Drugi sloj mase se nanosi u tanjem sloju ravnim gletrom i izravnava leptir gletrom .Voditi računa da debljina armiranog fasadnog sloja naneta u dve ruke bude u granicama debljine 4-7mm.

Za vreme izvodjenja radova lepljenja ploča i izvodjenja armiranog sloja kao i 12 časova nakon završenih radova temperatura vazduha ne sme biti ispod 5 a preko 30 stepeni celzijusa.

Izmenju nanošenja slojeva mora proći minimum 24 časa (vreme sušenja) uz napomenu da visoka atmosferska vlažnost i niska spoljna temperatura produžavaju vreme sušenja.

6. Hemijski sastav i opasne materije

hemijski sastav:Portland cement, polimerno vezivo, aditivi, mineralni punioci

opasne materije: u skladu sa regulativom i klasifikacijom opasnih materija i supstanci odnosi se na CLP\GHS : EC 1272/2008 o klasifikaciji obeležavanju i pakovanju opasnih materija i supstanci Portland cement uvršten je u opasne sastojke te se proizvodi koji ga sadrže smatraju opasnim po zdravlje i okolinu i moraju nositi oznaku opasnost.

7. Tehničke karakteristike:

Nasipna masa (g/dm ³)	1100 - 1150
Gustina očvrslje mase (g/dm ³) (EN 1015-10)	1400 - 1550

Prionjivost na podlogu (prema ETAG 004)	
-BETON (EN 1015-12) MPa	≥0,80
-EPS (ETAG 004) MPa	≥0,08

Pritisna čvrstoća nakon 28 dana (EN 1015-11) (prema EN 998-1) MPa	≥10
--	-----

Približna potrošnja kg/m ²	
-lepljenje	4,5 - 6
-armiranje	5 - 6,

Pakovanje	25kg/1200kg
-----------	-------------

Otvoreno vreme rada oko 30 min pri normalnim atmosferskim uslovima .

Ispitivanjem materijala izvršio
Institut za ispitivanje materijala a.d.Beograd
laboratorija za veziva hemiju i maltere.

8. Skladištenje i rukovanje

Materijal skladištiti u originalnoj ambalaži ne otvoren i ne otpakovan u zatvorenom skladištu.

9. Zaštita prilikom rada i čišćenje

Prilikom upotrebe i rada sa masom zaštititi oči i kožu. u slučaju dospevanja materijala na pomenute delove tela isprati ih čistom vodom. U slučaju alergijskih reakcija obratiti se medicinskom radniku, obavezno prilikom upotrebe koristiti sredstva zaštite na radu.

Čišćenje alata i površina izvršiti vodom a osušen i stvrdnut materijal uklanja se mehaničkim putem.

10. Odlaganje i ekologija

Ne utrošen proizvod i otpad od mase nastao završnim čišćenjem kao i otpad od ambalaze odlagati na predvidjeno mesto za odlaganje otpada.

Odvojeno odlagati proizvod i ostatke proizvoda od ambalaze sortiranjem prema propisu P501.

11. Informacije o propisima

Uskladjeno sa regulativom 1272/2008 CLP/GHS material sadrži opasne materije (portland cement) te je obeležen na ambalaži proizvoda.



H oznake

- H315: iritacija kože, kategorija 2
- H317: senzibilizacija kože, kategorija 1
- H318: teško oštećenje oka kategorija 1
- H335: iritacija respiratornih organa, kategorija 3

P oznake

- P280-nositi zaštitne rukavice, zaštitnu odeću, zaštitu za oči i zaštitu za lice
- P302+P352-ako dospe na kožu: isprati sa dosta sapuna i vode
- P333+P313-ako dodje do iritacije kože ili osipa: potražiti medicinski savet
- P305+P351+P338-ako dospe u oči: pažljivo ispirati vodom nekoliko minuta, ukloniti kontaktna sočiva , ukoliko postoje i ukoliko je to moguće , nastaviti sa ispiranjem
- P304+P340-ako se udahne: izneti osobu na svež vazduh i staviti je u položaj koji olakšava disanje.

12.NAPOMENE

Wiener Pulver doo vrši kontrolu svih proizvoda od momenta prijema svih baznih sirovina do momenta izlaska i otpreme gotovog proizvoda iz skladišta a sva testiranja vrši u svom objektu i sertifikovanim laboratorijama za kontrolu roba i proizvoda. Materijali su proizvedeni i prilagodjeni tržištu u saradnji sa izvodjačkim preduzećima koja su najveći potrošači našeg proizvoda uz redovne konsultacije vršimo analize svih informacija koje dobijamo sa mesta ugradnje.

Informacije iz tehničkog lista u delu koji se detanjno bavi postupkom upotrebe i ugradnje kao i svim ostalim bitnim osnovnim informacijama o samom proizvodu predstavlja preporuku pravilne ugradnje kako bi se postigli najbolji rezultati izvedenih radova.

Proizvod je namenjen isključivo profesionalnoj upotrebi, obučenom radnom osoblju za izvodjenje ovog tipa radova.

Wiener Pulver doo ne preuzima odgovornost za izvedene radove već samo za kvalitet isporučenog materijla. Takodje proizvod može postati neispravan i nestručnim rukovanjem ili nepravilnim skladištenjem ili nepravilnim transportom proizvoda pa se ceo lanac skladištenja kao i dopreme proizvoda na gradilište mora pridržavati pravilnog rukovanja sa proizvodom. Takodje proizvođač se ograđuje od obaveza i garancija u slučaju nastajanja štete pogrešnim odabirom proizvoda.

Datum izrade TL : 28.12.2022

Odgovorna osoba:

Tijana Medic

